手动病床（双摇）

技术参数：

1. 床体尺寸：长度2100mm×宽度750mm；

2、床面高度（地面～床面）520mm；

3、功 能：整床具备手动背部升降、腿部升降共两个动作功能；

4、升降范围：背部升降0～75°+10°，腿部升降0～40°+10°；

5、床 头、床 尾: 采用ABS工程塑料整体注塑成型,床头尾板采用优质冷轧钢板挂件,并配有活动防脱挂钩,令床头尾板不会受到外力而歪斜,晃动。床头、尾四角配有防撞护角,床尾板外侧设患者信息卡插槽，还配有钢制消毒液架子、置物篮（**提供国家认可的第三方检测机构出具的〖PP颗粒料的洛氏硬度≥70；负荷变形温度≥65℃；模塑收缩率（垂直）≤1.5%；模塑收缩率（平行）≤1.5%。〗测试报告彩色扫描件及床头板材原材料（PP颗粒料产品）的质量合格证彩色扫描件并加盖鲜章佐证）**；

6、床 面：床 面采用厚度1.0mm优质冷轧钢板分四块整体模压冲平型圆孔,面板下设加强筋，使受力更均匀,保持床板完整性，床面板经过了四道折弯工序，提高床板整体强度且边缘平整简洁，腿/背部床面边角装有高于床面25mm的阻燃性塑料半圆形包角**（提供符合UL94塑料防火等级测试标准，阻燃性达到HB级的阻燃性塑料半圆形包角国家认可的第三方检测机构出具的测试报告彩色扫描件并加盖鲜章佐证）**，背部床板长≥740\*840\*35mm(± 5mm)，臀部床板长≥220\*840\*30mm(±5mm)、大腿部床板长≥ 320\*840\*30mm(±5mm)、小腿部床板长≥500\*840\*30mm(±5mm)，床板与床板之间的间隙不小于35mm(±5mm)，整床板面冲有圆形波浪型凸凹孔78 个以上，外凸Φ45±3mm，沉降Φ20±3mm，沉孔深≤3.0mm，符合人体及病床透气原理工程。以确保病床透气性能达到最佳效果，有效预防褥疮，增强床面耐磨和床垫防滑功效。

7、床 框：左右主床框采用30×70×1.2mm优质冷轧钢矩形管焊接,端口采用可拆装式ABS工程塑料封盖。床框内侧配有4个220×70×2.0mm优质冷轧钢板围栏插入固定座，并有加固螺丝，有效提高床脚在病床移动时的防撞和防断裂能力；

8、床 脚: 直脚式床脚采用50×50×1.2 mm优质碳素型钢焊接。**每只脚的上端封口为内嵌式ABS工程塑料一次注塑的封盖（提供符合UL94塑料防火等级测试标准，阻燃性达到HB级的阻燃性塑料包角国家认可的第三方检测机构出具的测试报告彩色扫描件并加盖鲜章佐证）**。床框内侧配有4个220×70×2.0mm优质冷轧钢板围栏插入固定座，并有加固螺丝，有效提高床脚在病床移动时的防撞和防断裂能力；

9、护 栏: 病床两侧配有六档铝合金折叠护栏（不锈钢立柱）一对，活动关节处采用钢板内衬，硬化加强弯管支柱，手柄式固定开关；

10、脚 轮: 配Ф125mm豪华全包双面静音万向脚轮，对角刹车功能，方便床体的移动和固定。轮杆采用Φ23mm圆钢制作，轮面采用专业TPR耐磨材质，静音耐磨；

11、升降活动部件：背部升降关节采用活动和固定式双摆杆设计，活动摆杆为Φ32 mm,壁厚≥2.0mm。固定摆杆为Φ25 mm，壁厚≥2.0mm。摆杆、床面活动链接片均采用厚≥2.0mm优质冷轧钢板整体冲压成U型，表面配加强筋增加强度和扭曲力。活动杆通过支架固定在面部背部两侧，支架采用厚≥2.0mm优质冷轧钢板整体冲压成三折曲型；

12、输液杆插孔、引流挂钩：床框上边带有四个输液杆插孔，由冷轧板冲压成型。床框内下侧配四个引流挂钩；

13、摇 杆：两组ABS摇手采用工程塑料注塑成型,可折叠隐藏,内置不锈钢传动套管,摇手两级到位开合设计,避免一次性回位及用力不当存在的夹手隐患。螺杆具备双向到位无极限保护功能,静音耐磨；

14、双摇床垫外套材质为高档防水布料，侧面配有拉链及透气孔，方便拆卸清洗，透气性强。内胆材质厚度为60mm（厚度30mm的高泡蜂窝海绵和30mm椰丝压模块）。分四块连接，可折叠，与床配套使用；

配置清单：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **产品名称** | **数量** | **产品名称** | **数量** |
| ABS豪华床头 | 1副 | 5寸刹脚轮 | 4个 |
| 豪华6档铝合金护栏 | 1副 | 升降丝杆 | 2组 |
| 钢制杂物架 | 1个 | 6公分防水床垫 | 1张 |
| 不锈钢输液杆 | 1根 | 钢制置物篮架子 | 1个 |
| 钢制消毒液架子 | 1个 | / | / |